

ICS 75.160.10
D 71

NY

中华人民共和国农业行业标准

NY/T 1882—2010

生物质固体成型燃料成型设备技术条件

Technical conditions for densified biofuel molding equipment

2010-05-20 发布

2010-09-01 实施



中华人民共和国农业部 发布

前 言

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中华人民共和国农业部科教司提出并归口。

本标准起草单位：农业部农村可再生能源重点开放实验室、江苏苏州恒辉生物能源开发有限公司、南京大学、国能生物发电集团有限公司、哈尔滨工业大学。

本标准主要起草人：张百良、李保谦、徐桂转、罗凯、杨世关、樊峰鸣、赵志有。

生物质固体成型燃料成型设备技术条件

1 范围

本标准规定了生物质固体成型设备的分类、要求、检验规则、标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于以生物质为原料生产成型燃料的成型设备(以下简称成型设备);螺旋挤压式成型设备参照本标准执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 13306 铭牌型式与尺寸的规定

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

NY/T 1878 生物质固体成型燃料技术条件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

燃料能耗 energy consumption of per ton biofuel

生产 1 t 固体生物质成型燃料设备所消耗的能量。单位为 kWh/t。

3.2

原料允许含水率 permitted moisture of raw material

成型生物质成型燃料时,允许原料的最高含水率。单位为%。

3.3

粉尘浓度 dust content

在设备工作车间的规定范围内,单位体积空气中含有粉尘的质量。单位为 mg/m³。

3.4

设备维修周期 machine repairing cycle

生物质成型燃料成型设备成型部件维修、更换的最短时间。单位为 h。

3.5

成型率 rate of densified biofuel

生产的生物质成型燃料中未成型燃料的质量与成型燃料的总质量之比。单位为%。

4 设备分类

4.1 按燃料成型原理分类

环模式、平模式、液压冲压式、机械冲压式和螺旋挤压式。

4.2 按成型燃料的形状分类

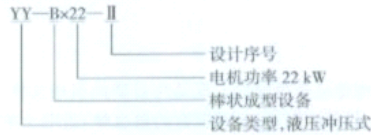
棒状成型设备、块状成型设备和颗粒状成型设备。

4.3 符号

HM——环模式;

- PM——平模式；
- YY——液压冲压式；
- JX——机械冲压式；
- LX——螺旋挤压式；
- L——颗粒状；
- K——块状；
- B——棒状。

4.4 生物质成型燃料设备型号示例



示例：YY-B×22-II 表示：液压冲压式生物质成型燃料成型设备，生产棒状生物质成型燃料，电机功率为 22 kW，第二代设计产品。

5 要求

5.1 设备要求

成型设备能耗、设备维修周期、产量应符合表 1 的要求。

表 1 设备要求

| 项 目 | 单 位 | 产品外形分类符号 | 指 标 |
|--------|-------|------------------|--------|
| 成型设备能耗 | kWh/t | L | ≤90 |
| | | B | ≤70 |
| | | K | ≤60 |
| 设备维修周期 | h | L、K | >500 |
| | | B | >1 500 |
| 产量 | t/h | L、K | ≥设计值 |
| | | B | ≥设计值 |
| 成型率 | % | | >90 |
| 安全防护装置 | | 运动部件和加热器设置安全防护装置 | |

5.2 设备运行环境

成型设备运行环境的噪音和粉尘应符合表 2 的要求。

表 2 噪音和粉尘的要求

| 项 目 | 单 位 | 指 标 |
|------|-------------------|-----|
| 运行噪音 | dB | ≤85 |
| 粉尘浓度 | mg/m ³ | ≤10 |

5.3 燃料产品质量应符合 NY/T 1878 的要求

6 检验规则

成型设备产品出厂要检验表1、表2中的所有项目,表1中的项目必须全部满足要求,表2中的项目中允许有1项不合格。

7 标志、包装、运输及贮存

7.1 标志

成型设备应在明显位置设置铭牌,铭牌型式与尺寸应符合 GB/T 13306 的规定。

铭牌内容至少应包括:

- a) 设备型号;
- b) 设备名称;
- c) 设备类型;
- d) 主要性能:额定生产率、燃料能耗;
- e) 整机外形尺寸(长×宽×高,mm);
- f) 出厂编号及生产日期;
- g) 制造厂名及厂标。

7.2 包装

成型设备(含配套部件在内)出厂包装的技术文件应包括下列内容:

- a) 出厂合格证;
- b) 使用说明书;
- c) 安装技术文件及图样清单(按合同规定的清单提供);
- d) 装箱清单;
- e) 成套交货范围。

7.3 运输

成型设备包装运输参照 GB/T 13384 的规定执行。

7.4 贮存

成型设备安装前应放置在排水畅通的场地上,离地 300 mm。应符合单机说明书有关规定,需要油封的部件超过规定的油封时期时应重新油封。

附录 A
(资料性附录)

生物质固体成型燃料成型设备原料粒度及允许含水率

| 项 目 | 单 位 | 产品外形分类符号 | 要 求 |
|---------|-----|----------|-----|
| 原料粒度 | mm | L | <5 |
| | | K | <30 |
| | | B | <30 |
| 原料允许含水率 | % | L,K | <22 |

中华人民共和国
农业行业标准
生物质固体成型燃料成型设备技术条件
NY/T 1882—2010

* * *

中国农业出版社出版
(北京市朝阳区麦子店街18号楼)
(邮政编码: 100125 网址: www.ccap.com.cn)
北京昌平环球印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经销

* * *

开本 880mm×1230mm 1/16 印张 0.75 字数 7千字
2010年5月第1版 2011年7月北京第2次印刷

书号: 16109·2089

定价: 18.00元

版权专有 侵权必究
举报电话: (010) 65005894



NY/T 1882-2010